

FUTURA 750 HT

Caratteristiche tecniche

Telaio e carrozzeria

Verniciatura
Oblò superiore e frontale
Maniglia
Coibentazione

Area di stampa

Futura 750 HT
Piano di stampa

Temperatura di estrusione
Doppia testa di estrusione
Diametro ugello

Spessore strato minimo (layer)
Ripetibilità

Diametro filamento

Camera di stampa

Consumo camera
Alimentazione

Caratteristiche elettriche ed elettroniche

Alimentazione
Alimentatore in dotazione
Consumo

Elettronica

Motori

Sensori

Display

Regolazioni possibili durante la stampa

Porta
Supporto

Misure e pesi

Dimensioni stampante 750 HT
Peso
Dimensioni imballo pallet in legno
Peso totale
Conforme alle normative CE

acciaio tagliato a laser e saldato
a polvere epossidica
vetro 4mm temperato
in acciaio con pulsante di sicurezza
30mm su tutta la macchina

mm. X 400 - Y 400 - Z 750
riscaldato fino a 100°
Vetro temperato
160°-250° C

standard mm. 0,40 (opzionali 0,2 - 0,3 - 0,35 - 0,5 - 0,7)
ugello sostituibile in meno di 3 minuti

mm. 0,05
mm. +/- 0,1
mm. 1,75
riscaldata fino a 60°
1 Kw
indipendente

24 volt
AC 100-240 V 1500mA 50/60Hz
50W max

Scheda con processore a 32 bit ARM Cortex-M4 F
con co-processore matematico Texas Instruments
hardware e firmware dedicati Blue Tek srl
stepper controllati a 1/32

Cambio filo durante la stampa
Sensore mancanza filo
Sensore ugello intasato
Power cut –off memory
Connessione WI – FI
Touchscreen.

Temperatura, velocità di stampa, accelerazione,
quantità materiale di estrusione , pausa, cambio filo
USB "B"
SD CARD

cm. 83 X 71 X 125 h.
Kg. 110
cm. 90 x 80 x 145 h.
Kg. 130

